

PrintSoft Site - 印刷相關軟體技術支援網站!

旭麗印刷管理系統 V7.8

PrintSoft最新消息

發表人:

張貼時間 : 2010/1/1 10:54:16

PrintWorks V7

旭麗印刷管理系統 7.8 評估版

版本: 7.8.651

將DrawMark 盒型拼版大師免費版 併入。

7.8 版新增功能, 請看技術支援討論區: 印刷管理系統更新沿革

http://printsoft.com.tw/confab/html/modules/newbb/viewtopic.php?topic_id=167&forum=2

功能介紹請到印刷管理系統專屬網站:

<http://printsoft.com.tw/printworks/>

支援作業系統: Windows 2000, XP, Vista, Windows 7

資料庫支援: Access MDB 版, SQL Server

底下有數個教學影片示範, 更多的教學影片請註冊帳號登入, 到 教學影片下載區下載。

功能說明:

印件工作存單: 相當於訂單與生產單, : 主工單, 工單基本資料, 成本、廠商加工等

印件排程控管: 印件進度控管, 印件庫存管理, 工單進度改變, 自動更新進度, 全公司都可即時了解目前的進度。

印刷智慧估價: 智慧型自動估價系統, 可轉報價單, 轉工單

業務報價管理: 自由度最高的報價管理系統。

新印件通知: 新增印件自動發送mail通知相關人員

客戶資料管理:

廠商資料管理:

員工資料管理:

開數模數計算器

單位換算器

包裝箱數計算器

出貨唛頭列印: 出貨時可同時列印唛頭貼紙

採購管理

進貨管理

銷貨管理: 出貨單, 應收帳款的基準, 自動判斷結帳月份、請款方式、發票狀況等

成本管理: 加工項目以及加工成本, 供給印刷工單或印刷估價系統分析判斷之用。

庫存管理: 虛擬倉庫, 自動出入庫

物料管理：

版號管理：新建工單可自動建立版號。

刀模管理：新建工單可自動建立刀模號，可輸入尺寸尋找接近刀模。

品檢管理：貨品檢與成品回倉品檢。

異常管理：印件異常記錄管理。

設計管理：美工設計部門管理，設計部工單，設計部進度管理等

設計檔案備份管理：管理已經完成的檔案，方便日後查找搜尋。

檔案備份自動讀取器：自動讀取備份檔案建檔。

客戶請款作業：請款，請款驗證，應收帳款轉存傳票。

收款管理：收款自動存票據並自動轉存傳票。

收款沖銷管理：應收帳款沖銷，未收款報表。

應付帳款處理：

廠商對帳系統：自動化對帳系統，協助核對帳款。

應付帳款明細表：

印刷加工明細表：印刷委外加工明細

應付沖銷管理：應付帳款的沖銷。

銷項發票管理：可銷貨同時開立發票，也可以日後整批開立發票。

批次開立發票：月底統一開發票，或依據訂單開發票，或自習選取開發票，發票列印等

銷項發票折讓管理：

進項發票管理

進項發票折讓管理

業務成本分析：分析印件之成本，可供核發獎金參考。

印件分析統計：分析一定期間內客戶印件下單情況。

營業額統計圖表：公司營業額統計圖表

業務業績比較圖：業務業績統計圖表

客戶業績排名：方便您決定三節要送多少額度的禮品

廠商業績排名：方便您決定尾牙廠商要送什麼額度的摸彩品

應收票據管理：管理您收入的支票，幾乎全自動，收款自動建立應收票據與傳票。

應付票據管理：管理您開出的支票，幾乎是全自動，付款自動建立應付票據與傳票。

資金預估查詢：預估未來某一天您手上會有多少資金可共運用。

應收票據批次兌現：整批將已經受近來並且到期的支票兌現，包包含自動轉存傳票。

應付票據批次兌現：整批將已經開出並且到期的支票兌現，包含自動轉存傳票。

支票列印：使用印表機列印支票。方便快捷。

支票簽收回條：列印支票後 同時列印簽收回條。

客戶郵寄標籤：整月份或自選列印客戶遊記標籤。

廠商郵寄標籤：整月份或自選列印廠商標籤。

應收支票託收管理：不用在手寫支票託收簿了，系統自動建立轉存。

銀行對帳管理：相當於您的存摺。

薪資管理：薪資之管理記錄，薪資報表以及 薪資條之列印

零用金管理：管理公司的零用金，自動切轉傳票

會計傳票：

日記帳

分類帳

資產負債表：顯示公司資產變動情形

損益表：顯示公司一定期間內的盈虧

外部標籤列印：轉換外部Excel檔案來列印郵寄標籤

獎金管理：員工業務獎金管理系統

請假管理：

郵局大宗掛號單列印：

內部即時通訊：類似 MSN 或是 SKYPE 留言功能。
資訊看板：隨時提供您即時資訊。

工作存單									
訂單資料		印件明細		工單流程		☒ 確認可備料生產			
印件編號	98060004	客戶簡稱	旭麗	訂單數量	10000	Pcs	預定交貨	2009/6/27	
印件品名	asfasf	生產數量	10000	客戶料號					
單價	123	金額	1230000	其它費用	數量	單價	印件類別	新印件	
訂單號碼	AX12000324	印件品號	2009060007	A	攝影費	1	450	印務姓名	23
完成尺寸		總頁數	2324	分色費	3	300	業務姓名	王志清	
完工日期		結案月份		設計費	3	8000	生產性質	一般印件	
庫存地點	中和倉	交貨地點	旭麗	指定發票					
訂單結餘		本單庫存		庫存總數	0				
特別注意				☒ 顯示圖片 產品基資 放大預覽					
印件說明									
建檔者: 總監督 建檔日期: 20090627 修改者: 總監督 修改日期: 20090706									
新增 修改 查詢 複製 刪除 備料 出紙 傳票 完工 排程 << < 98060004 > >> 離開									

工作存單									
訂單資料		印件明細		工單流程		☒ 確認可備料生產			
印件編號	98060004	客戶簡稱	旭麗	訂單數量	10000	Pcs	預定交貨	2009/6/27	
印件品名	asfasf	生產數量	10000	客戶料號					
右片 左片 ☐ 庫存 版號 特別設定									
項目2	左片	紙別	特規	1	開	3	模 (特:開)		
拼法	正	4	+特	色	共以	4	色計價	顏色說明:	
顏色	反	+特	色	顏色說明:					
頁數	頁								
版數	☐ 自動	4	版	印法:	一般				
左片 300-400磅(加大)									
印前 網路合版 製版 用紙 印刷 上光 裱紙 刀模 乳型 貼機 裝款 其他 貨運									
項目	計算	次類別	名稱	長	寬	廠商規格	數量	單位	說明
左片	自動	厚紙機	300-400磅(加大)	18	20	一林	3.334	仟重	4 300 4000.8
右片	自動	厚紙機	300-400磅	18	24	一林	0.625	仟重	2 400 800
新增 修改 查詢 複製 刪除 備料 出紙 傳票 完工 排程 << < 98060004 > >> 離開									

工作存單

☐ 確認可備料生產

印件編號	98060004	客戶簡稱	旭麗	訂單數量	10000	Pcs	預定交貨	2009/6/27
印件品名	asfasf	生產數量	10000	客戶料號				

進度說明: asdff 顯示成本:

項目	順序	廠商機台	加工日期	加工內容	數量	單位	規格	說明
左片製版	1	大昌	2009/6/28	菊全彩色拼曬	1	組	版別:新版	
右片製版	2	大昌	2009/6/28	曬版小版	1	塊	版別:新版	
左片用紙	3	立昌		灰銅卡(正隆)	6.668	令	磅數:300磅, 紙大:18 * 20寸, 6.668令	
右片用紙	4	立昌		白銅卡(正隆)	1.25	令	磅數:350磅, 紙大:18 * 24寸, 1.25令	
型錄用紙	5	勝芳		白銅卡(永豐)	10	令	磅數:350磅, 紙大:18 * 28寸, 10令	
左片印刷	6	一林		300~400磅(加大)	3.334	仟車	紙大:18*20寸, 3.334仟車, 4色印	
右片印刷	7	一林		300~400磅	0.625	仟車	紙大:18*24寸, 0.625仟車, 2色印	
左片上光	8	千記		A	3334	張	紙大:18X20寸, 單面, 3334張, 除粉。	
右片上光	9	千記		A光4開	2500	張	紙大:18X24寸, 單面, 2500張, 。	
左片刀模	10	良辰		美式盒-1模(13*18)	1	塊	新刀模, 刀模號: 001-0002	
右片刀模	11	良辰		美式盒-1模(18*18)	1	塊	新刀模, 刀模號: 001-0003	
左片裱紙	12	巨業		黃E三層-2+2(底125+芯12	3334	張	紙大:18X20寸, 3334張, 。	
右片裱紙	13	百和		黃E三層-2+2(底125+芯12	625	張	紙大:18X24寸, 625張, 。	
右片軋型	14	宏華		隔版(內襯)	625	車	反軋, 除屑, 3334車。	
左片貼糊	15	微彩		糊邊	10000	個		
左片貨運	16	新航線		新竹(含)以北	1	件		
左片軋型	17	宏華		美式盒 1模	3334	車	反軋, 包裝, 2500車。	

[旭麗印刷管理系統 V7.8](#)